

Düz laminasyon

- Formaldehit içermeyen dispersiyon ve hotmelt yapıştırıcılar
- Çok sert yüzeyler için poliolefin hotmeltler
- Mutfak ve banyolar için poliüretan yapıştırıcılar



Jowacoll® 124.00

Jowat-Toptherm® 236.50

Jowatherm-Reaktant® 609.40

Mükemmel yüzeyler için modern yapıştırıcı sistemleri



Jowat-Toptherm® 236.30 yapıştırıcısı, performans ve verimliliğe ilişkin yeni standartlar belirleyen bir üründür. Dolgusuz poliolefin sistemi olarak **Jowat-Toptherm® 236.30** optimize edilmiş uygulama miktarlarına olanak sağlar. Görsel olarak dikkat çekici ve pürüzsüz bir yüzey için en önemli faktör aynı zamanda dayanıklı, ince ve sert bir yapışma çizgisidir. En yüksek yüzey kalitesi ve düşük VOC emisyonları, söz konusu yapıştırıcının üstün performans özellikleridir. Yüzey kalitesi ile ilgili olarak üstün sonuçlar, yapıştırıcının yüksek darbe direncinin (shore sertliği) bir sonucudur. Söz konusu ürün, sıcaklıklar daha yüksekken ve fabrikada panel istifleme sırasında meydana gelen olası hasarlar etkili bir şekilde önlediği takdirde tatmin edicidir.

Dekor folyolu düz laminasyon, **Jowatherm® 293.50** gibi geleneksel EVA hotmelt yapıştırıcıların yaygın olarak kullanıldığı bir uygulamadır.

En yüksek mukavemet ve darbe direnci seviyeleri, örneğin mutfak ve banyo kabinleri için, **Jowatherm-Reaktant®** ailesinin neme karşı dayanıklı poliüretan hotmelt yapıştırıcıları ile elde edilebilir. Özellikle, termoplastik folyolara dayalı modern, parlak ve plastik yüzeyler için **Jowatherm-Reaktant® 609.40** gibi ürünler tercih edilmektedir. PUR hotmelt yapıştırıcılar, zor yüzeyler ve uzun süreli yüksek dayanıklılığa yönelik düşük uygulama sıcaklıkları nedeniyle ve mükemmel bir yapışma özelliğinden

dolayı tercih sebebidir.

Modern mobilya imalatında, ahşap esaslı paneller, çok çeşitli malzemeler ile yüzeye lamine edilir. Reçineli dekor kağıtları ve termoplastik folyo kaplamaları dışında, CPL ve HPL sıklıkla kullanılmaktadır. Bu malzemeler, belirli optimize edilmiş yapıştırıcı çözümleri ile çeşitli teknolojiler kullanılarak yapıştırılır. İlgili teknoloji, yıllardır Üre Formaldehit (UF) yapıştırıcıları ile uygulanmaktaydı. Bununla birlikte mevcut sağlık ve ekolojik özelliklerden dolayı bir takım gelişmeler görülmektedir. Dispersiyon veya hotmelt bazlı yenilikçi Jowat yapıştırıcı sistemleri etkili alternatiflerdir.

Yüzeyler dekor folyoları, CPL, HPL veya kaplamadan oluşuyor ise ilgili uygulamalar için uygun hale getirilen çok sayıda dispersiyon oluşturulur. Aslında D2 ürünleri, ya **Jowacoll® 124.00** gibi PVAc ya da **Jowacoll® 148.00** gibi EVA ancak; aynı zamanda **Jowacoll® 103.10** gibi D3 sınıfı dayanıklılığının reaktif dağılımlarına bağlı olarak kullanılmaktadır. Genel olarak, yapıştırıcı ana malzemeler üzerine rulo ile uygulanır ve daha sonra soğuk presleme gerçekleştirilebilir, ancak aynı zamanda sıcak presleme yöntemleri de kullanılmaktadır. Silindir laminasyonlar genellikle besleme üzerinden kullanılmakta olup sabit presleme sürelerine yer verilmesi gerekmektedir.

Kaplama işlemlerinde özel ayarlar yoluyla yapıştırıcı penetrasyonu en aza indirgenebilir, renk solma riski başarılı bir şekilde azaltılabilir veya dispersiyon pH değeri ayarlanarak ortadan kaldırılabilir. Düz laminasyonda, kalite bakımından önemli bir faktör pürüzsüz

ve düzenli bir yüzey görünümüdür. Ahşap esaslı malzemelere ilişkin herhangi bir hafif ya da daha belirgin yüzey şişliği, hotmelt yapıştırıcılar kullanılarak engellenmektedir (%100 katı maddedir.).

Jowacoll® 124.00

Kaplama ve laminat panellerin yonga levhaya düz yapıştırılması ve ayrıca yonga levhanın ikizlenmesi için PVAc zamk. Hızlı kuruma ve boşluk doldurma.

Polimer esası	PVAc
Viskozite Brookfield (20°C) [mPas]	9.500
Yoğunluk [g/cm ³]	1.24
Presleme süresi (20 °C) [dakika]	2
Presleme süresi (60°C) [dakika]	1
pH değeri	Yaklaşık 7.0
Dayanıklılık sınıfı	D2



Jowat-Toptherm® 236.50

Düz laminasyon için poliolefin hotmelt yapıştırıcı kağıt esaslı folyoları ve termoplastik finish folyolar için yüksek sıcak tutunum, iyi yapışma; yüksek ısı direnci.

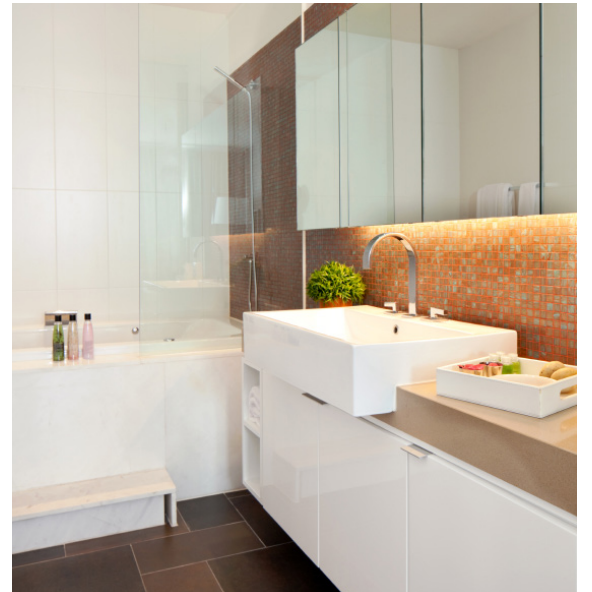
Polimer esası	PO
Viskozite (190°C) [mPas]	9.000
Yoğunluk [g/cm ³]	0.87
Uygulama sıcaklığı [°C]	180-200
Shor A sertliği (20 °C)	Yaklaşık 90
Yumuşama noktası [°C]	Yaklaşık 110 (Kofler bench)
Tedarik şekli	granül



Jowatherm-Reaktant® 609.40

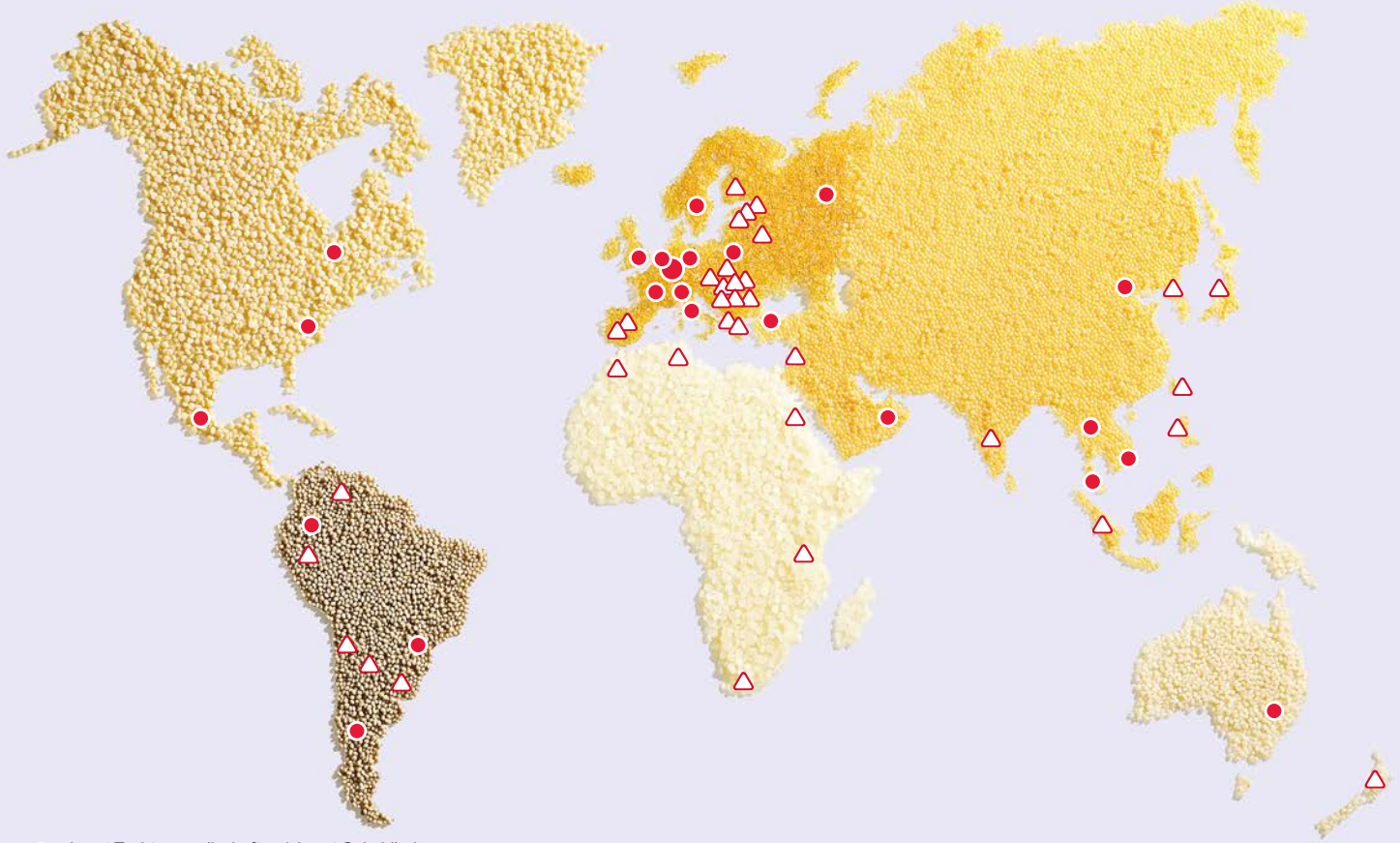
Bileşik panellerin / düz laminasyon üretimi. Düz laminasyon ve bileşik panellerin üretimi için poliüretan yapıştırıcı. Çok iyi yapışma; düşük uygulama sıcaklığı.

Polimer esası	Poliüretan
Viskozite (120°C) [mPas]	Yaklaşık 7.000
Uygulama sıcaklığı [°C]	100-120
Yoğunluk [g/cm ³]	Yaklaşık 1.1
Açık zaman [dakika]	Yaklaşık 4
Reaksiyon süresi [gün]	Yaklaşık 3



Jowat | Yapıştırımadaki ortağınız

Jowat | Your Partner in bonding



- Jowat Tochtergesellschaften / Jowat Subsidiaries
- △ Distributionspartner / Distribution Partners



Bu broşürde yer alan bilgiler, laboratuvarlarımızda yaptığımız testlerin sonuçlarına ve sektörden elde ettiğimiz deneyimlerimize dayanmakta olduğundan, özelliklere ilişkin hiçbir garanti tesis etmemektedir. Kontrolümüz dışındaki çok sayıda farklı uygulama, substrat ve proses tekniklerinden dolayı, ne bu bulgulardan kaynaklanan durumlarda ne de ücretsiz teknik servisimiz tarafından sağlanan bilgilerde herhangi bir yükümlülük üstlenmediğimizi bildirmek isteriz. Ürünü kullanmaya başlamadan önce ilgili bilgi formunu talep edip, orada yer alan bilgilere uygun hareket etmenizi rica ederiz. Gündelik kullanım koşulları altında müşteri denemelerinin, normal kullanım koşullarına uygunluk testlerinin ve amaca uygunluk testlerinin kesinlikle yapılması gerekmektedir. Spesifikasyonlar ve ek bilgi için, lütfen teknik bilgi formlarının en son sürümlerine bakınız.

Jowat – Birinci sınıf yapıştırma

Jowat – first class bonding

www.jowat.com

Jowat 
Yapıştırıcı

Australia Brasil Canada Chile 中国 Colombia Deutschland France Italia Malaysia Mexico Nederland Polska Россия Sverige Suisse ประเทศไทย Türkiye United Kingdom United States of America الإمارات العربية المتحدة Viêt Nam